



**evomaq®**  
EQUIPAMIENTOS

# AUTO BOMBA DE CONCRETO



EL CORAZÓN DE SU  
OBRA NECESITA  
SER CONFIABLE

*\*imagen meramente ilustrativa*

Las bombas de concreto EVOMAQ® representan un hito en el sector, su ingeniería simplificada y robusta fue especialmente proyectada para soportar el trabajo duro del sitio de obras, minimizando al máximo el costo de mantenimiento y consecuentemente el número de horas paradas, ayudando a potenciar sus ganancias. Además del bajo costo de mantenimiento, debido a la simplicidad con que son proyectadas, el peso final de las bombas de concreto posibilita el montaje en camiones menores disminuyendo aún más la inversión en el equipamiento.

### RESERVORIO HIDRÁULICO

Un eficiente filtro de aire, retorno y termómetro minimizan al máximo la posibilidad de problemas con el sistema hidráulico, aumentando significativamente la vida útil del equipamiento y disminuyendo los costos de mantenimiento.



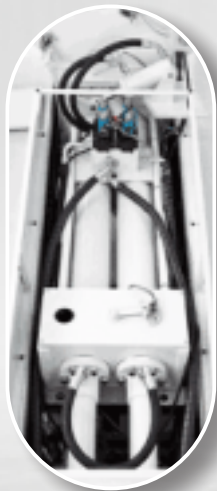
### RESERVORIO DE AGUA

Mantener el equipamiento siempre limpio es el primer paso para un buen funcionamiento y durabilidad, por eso las Bombas de Concreto Evomaq cuentan con un reservorio de agua con una poderosa presurización, facilitando la limpieza del equipamiento y su conservación.



### SISTEMA DE BOMBEO

La optimización del sistema de bombeo de este equipamiento posibilitó una significativa reducción de los componentes, permitiendo el aumento de la productividad y disminuyendo los eventuales costos de mantenimiento.



### ALIMENTACIÓN TOMA DE FUERZA

Así como en varios equipamientos para la construcción civil, como las hormigoneras y bomba pluma, nuestros equipamientos fueron concebidos para aprovechar el motor del camión, ofreciendo confiabilidad y durabilidad sin comprometer su eficiencia, hasta en situaciones extremas, disminuyendo el costo final.



### PLATAFORMA SIMPLIFICADA

Con un proyecto eficiente y simplificado, la plataforma de trabajo está siempre libre, posibilitando la fácil operación y mantenimiento de los equipamientos.



### SOPORTE PARA LA TUBERÍA

El sistema exclusivo de soporte para la tubería objetiva organizar la plataforma de trabajo, manteniendo los tubos siempre en orden.



### REFRIGERACIÓN (COOLER)

Un eficiente sistema de refrigeración estabiliza la temperatura del aceite, manteniéndolo siempre viscoso y evitando el desgaste prematuro del sistema hidráulico.



### PANEL DE CONTROL

El sistema eléctrico de la Bomba de Concreto EVOMAQ se destaca por la simplicidad de su proyecto, facilitando la operación y eliminando relés y temporizadores, usando simplemente finales de carrera, disminuyendo el mantenimiento.



### TOLVA

El diseño redondeado de la tolva facilita la limpieza, además de direccionar el concreto más fácilmente para las camisas de traslado, aumentando la eficiencia del bombeo. La válvula de limpieza de la tolva también se destaca. Un exclusivo sistema de palancas permite su abertura por la lateral del camión, facilitando aún más la limpieza y conservación del equipamiento.



### ALIMENTACIÓN MOTOR (AUXILIAR)

La bomba hidráulica también puede ser alimentada con un potente motor MWM, proyectado para proporcionar fuerza y rendimiento.



### MEZCLADOR HIDRÁULICO

Nuestros equipamientos son equipados con un potente mezclador hidráulico, manteniendo el concreto argamasado en los intervalos de un cargamento para otro.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| MODELOS                                        | 1560<br>STATIONARY | 1560<br>TOMA DE FUERZA | 1570<br>LADO PISTÓN | 1570<br>LADO VARILLA | 1580<br>CAJA DE TRANSFERENCIA |
|------------------------------------------------|--------------------|------------------------|---------------------|----------------------|-------------------------------|
| Rendimiento máximo teórico (m³/h)              | 51                 | 51**                   | 60                  | 85                   | 90**                          |
| Ciclos por minuto                              | 22                 | 20**                   | 19                  | 32                   | 17**                          |
| Presión máxima sobre el concreto teórico (bar) | 80                 | 80                     | 108                 | 60                   | 80                            |
| Diámetro del cilindro (mm)                     | 90/63              | 90/63                  | 110/63              | 110/63               | 110/80                        |
| Tamaño máximo agregado (mm)                    | 25                 | 25                     | 25                  | 25                   | 25                            |
| Curso del cilindro (mm)                        | 1400               | 1400                   | 1400                | 1400                 | 2000                          |
| Diámetro de la camisa de traslado              | 180                | 180                    | 200                 | 200                  | 200                           |
| Potencia del motor (cv)                        | 152                | -                      | 215                 | 215                  | -                             |
| Motor MWM                                      | 4.12TCA            | -                      | 6.10TCA             | 6.10TCA              | -                             |
| Volumen de concreto por curso (litros)         | 35,62              | 35,62                  | 43,98               | 43,98                | 62,83                         |
| Tubo de desvío tipo                            | "S"                | "S"                    | "S"                 | "S"                  | "S"                           |
| Volumen da tanque de agua (litros)             | 500                | 500                    | 500                 | 500                  | 500                           |
| Distancia de bombeo horizontal                 | 350                | 350                    | 500                 | 350                  | 650                           |
| Distancia de bombeo vertical                   | 100                | 100                    | 120                 | 80                   | 156                           |
| Peso con toma de fuerza                        | -                  | 2.660                  | -                   | -                    | -                             |
| Peso con motor auxiliar                        | 3.110              | -                      | 5.220               | 5.220                | -                             |
| Capacidad del tanque de diésel (litros)        | 150                | -                      | 150                 | 150                  | -                             |
| Peso con caja de transferencia                 | -                  | -                      | -                   | -                    | 4.000                         |

\* El volumen, distancia horizontal y distancia vertical, no pueden ser alcanzados simultáneamente. Para alcanzar las capacidades máximas contenidas en este catálogo debe llevarse en consideración la tubería de traslado, la mezcla del concreto, consistencia mínima, el tamaño del agregado y las condiciones del bombeo.

\*\*Depende del camión / toma de fuerza/caja de transmisión



ATENDEMOS TODO EL  
**TERRITORIO  
NACIONAL**

TEL.: +55 19 3806.1478 | +55 19 97158.9961  
VENDAS@EVOMAQ.COM.BR  
WWW.EVOMAQ.COM.BR



## CONOZCA TAMBIÉN OTROS EQUIPAMIENTOS DE LA LÍNEA EVOMAQ®



HÉLICE CONTINUA DEL PEQUEÑO AL GRAN PORTE



PILOTE EXCAVADO EVOMAQ®